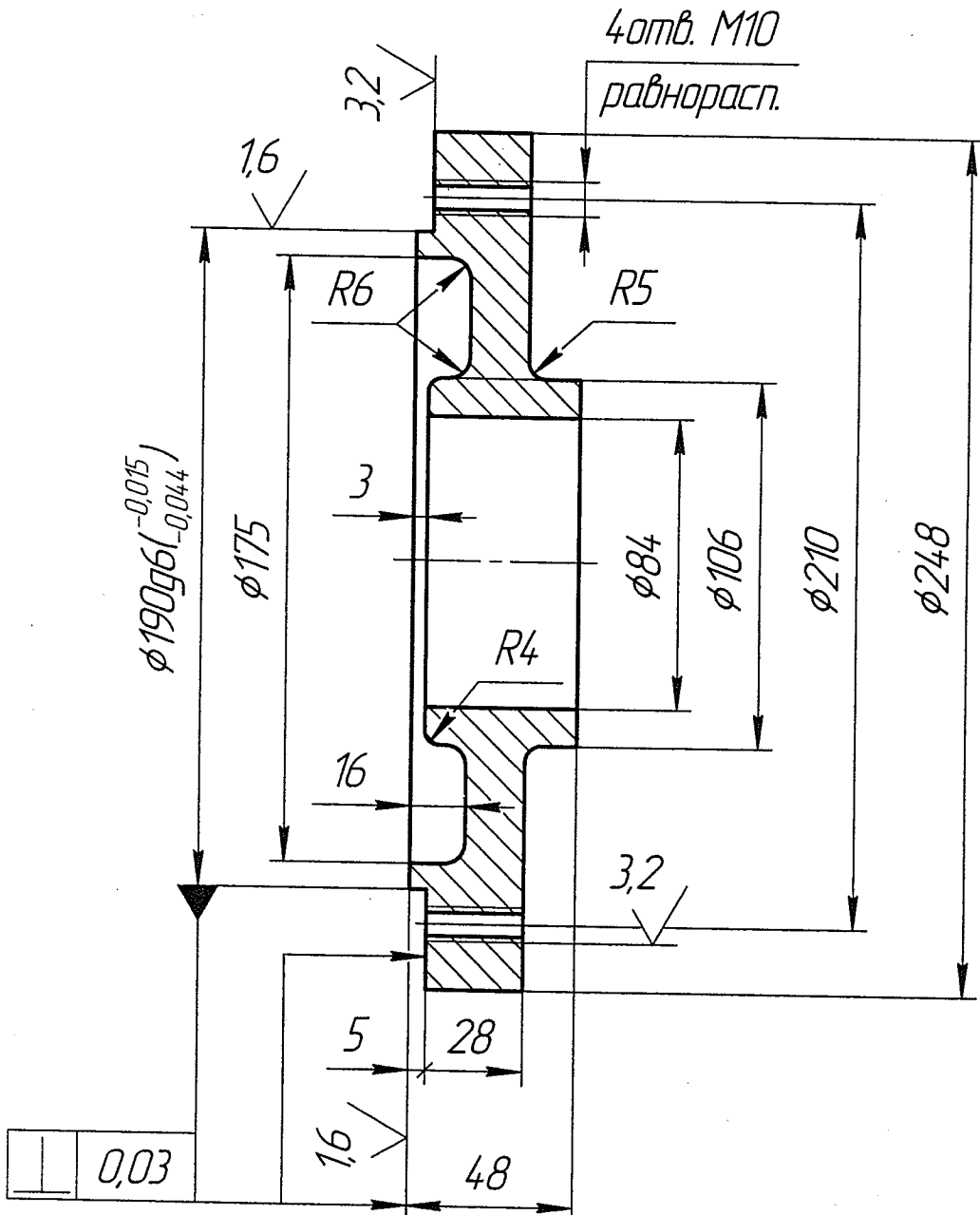


Электродв. М9204-02, N=100кВт
(ц.И-3, отд.И-42, поз.54/1)

6,3 ✓ (✓)



1. Острые кромки притупить фасками 1x45°
2. H14, h14, ±IT14/2.

Перв. примен.	Справ. №	Подп. и дата	Инв. № дробл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.	Изм. Лист	№ докум.	Дробл.	Дата	Электродв. М9204-02, N=100кВт (ц.И-3, отд.И-42, поз.54/1)	24-1-238	Лист	Масса	Масштаб	
							Разраб.	Сергеев	01.192		Крышка подшипника				1:2	
							Пров.				СЧ 20 ГОСТ 14.12-85		Лист	Листов	1	
							Т.контр.									000 „Химремонт“
							Н.контр.									
							Утв.									