

№ 2

СПРАВКА-АНАЛИЗ СА-23-М-51

Фракционный состав Абсорбента Л

В лабораторию мономеров 16.05.2023г. с опытного производства цеха ЦЗЛ была предоставлена проба Абсорбент Л из емкости поз. 69/4 на анализ фракционного и компонентного состава. Проба была отобрана персоналом опытного производства. Результаты приведены в таблице 1 и 2.

Таблица 1 – Фракционный состав верхнего слоя Абсорбента Л.

Наименование показателя	Результат
рН, ед.	7,96
Плотность при 20 °С, г/м ³	0,915
Фракционный состав:	
Температура начала кипения, °С	71
Температура конца кипения, °С	252
10% выкипает при температуре, °С	79
20% выкипает при температуре, °С	80
30% выкипает при температуре, °С	80
40% выкипает при температуре, °С	80,5
50% выкипает при температуре, °С	80,5
60% выкипает при температуре, °С	80,5
70% выкипает при температуре, °С	81
80% выкипает при температуре, °С	82
90% выкипает при температуре, °С	150

Таблица 2 – Компонентный состав отгона до 150°С Абсорбента Л.

Компонент	Массовая доля, %
Σ углеводородов фракции С ₄	0,003
Σ углеводородов фракции С ₅ , в том числе:	1,936
Изопентан	0,412
n-пентан	0,081
Σ i-амилены	1,016
Σ n-амилены	0,010
Изопрен	0,338
Σ пипериленов	0,076
ЦПД	0,003
Σ тяжелых углеводородов, в том числе:	87,990
Ацетон	0,168
МЭК	0,008
ИПС	79,179
Σ димеров изопрена	0,311
Толуол	7,401
Пара-ксилол	0,084
Орто-ксилол	0,063
ДМФА	0,127
Неидентиф. компоненты	0,649
Тяжелый остаток	10,07
Вода, % масс	4,90

Начальник лаборатории мономеров:
И.о. начальника ЦЗЛ:



Л.С. Сафуганова
О.А. Устинова